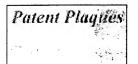
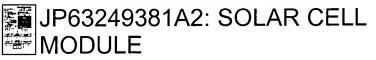






Home | Search | Order | Shopping Cart | Login | Site Map | Help





View Images (1 pages) | View INPADOC only

Country:

JP Japan

Kind:

Inventor(s):

TSUSHIMO KAZUNAGA OWADA YOSHIHISA

Applicant(s):

KANEGAFUCHI CHEM IND CO LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Issued/Filed Dates:

Oct. 17, 1988 / April 3, 1987

Application Number:

JP1987000083563

IPC Class:

H01L 31/04;

Abstract:

**Purpose**: To prevent the deterioration of a solar battery cell, by providing the rear of a module with a black protective film, and applying a metal diffusion protecting treatment to the rear electrode. **Constitution**: A protective film 5 in which an aluminum foil is sandwiched between fluororesin films is used on the rear of a module, so that the deterioration of a solar cell 1 due to light irradiation is reduced by keeping the temperature of the solar cell 1 rather high. Further, as a metal diffusion protecting film 9 is

arranged between an amorphous silicon semiconductor layer 8 and a rear electrode 10, the metal component of the rear electrode can

be prevented from diffusing into the amorphous silicon

semiconductor layer 8, even if the temperature of the solar cell 1 rises. Thereby, the deterioration of performance of the solar cell 1

can be prevented.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

Other Abstract Info:

DERABS G88-335107 DERG88-335107

Foreign References:

(No patents reference this one)



Alternative Searches







Nominate this invention

**Browse** 

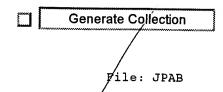






Oct 17, 1988

# WEST



PUB-NO: JP363249381A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63249381 TITLE: SOLAR CELL MODULE

PUBN-DATE: October 17, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

L6: Entry 1 of 2

NAME

TSUSHIMO, KAZUNAGA OWADA, YOSHIHISA

US-CL-CURRENT: 365/150; 257/678

INT-CL (IPC): H01L 31/04

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the deterioration of a solar battery cell, by providing the rear of a module with a black protective film, and applying a metal diffusion protecting treatment to the rear electrode.

CONSTITUTION: A protective film 5 in which an aluminum foil is sandwiched between fluororesin films is used on the rear of a module, so that the deterioration of a solar cell 1 due to light irradiation is reduced by keeping the temperature of the solar cell 1 rather high. Further, as a metal diffusion protecting film 9 is arranged between an amorphous silicon semiconductor layer 8 and a rear electrode 10, the metal component of the rear electrode can be prevented from diffusing into the amorphous silicon semiconductor layer 8, even if the temperature of the solar cell 1 rises. Thereby, the deterioration of performance of the solar cell 1 can be prevented.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio

@ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# ® 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-249381

@Int.Cl.

識別記号

庁内整理番号

◎公開 昭和63年(1988)10月17日

H 01 L 31/04

S-6851-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

49発明の名称

太陽電池モジュール

②特 頤 昭62-83563

愛出 願 昭62(1987)4月3日

②発 明 者

津 下

和永

兵庫県神戸市垂水区舞子台2-9-30-1220

⑦発明 者

太和田

善 久

兵庫県神戸市北区大池見山台14-39

勿出 願 人

鐘淵化学工業株式会社

大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号

20代 理 人 弁理士 柳野 隆生

## 明細書

1. 発明の名称

太陽電池モジェール

- 2. 特許請求の範囲
  - 1) アモルファスシリコン系の半導体層の受光面側 には透明導電膜を有し、受光面に背段する面は金 底拡散防止処理を施した裏面電極を有する太陽電 池セルの、受光面に背設する面に昇温性の保護用 フィルムを取付けたことを特徴とする太陽電池モ ジュール。
  - 2) 半導体層として、P1N接合のアモルファス太 陽電池を利用してなる特許請求の範囲第1項記載 の太陽電池モジュール。
  - 3) 半導体層として、少なくとも受光面側がアモルファスシリコンカーバイドでなる太陽電池を利用してなる特許請求の範囲第1項または第2項記載の太陽電池モジュール。
  - 4) 半導体層の受光面に背殺する面と裏面電極の間に、金属のシリサイド層を形成したことを特徴と する特許請求の範囲第1項または第2項または第

3 項記載の太陽電池モジュール。

- 5) 半駅体層の受光面に背設する面と裏面電極の間に、透明導電膜を形成したことを特徴とする特許 請求の範囲第1項または第2項または第3項記載 の太陽電池モジュール。
- 6) 裏面電極として、アルミニウム合金を利用して なる特許請求の範囲第1項または第2項または第 3項記載の太陽電池モジュール。
- 7) 昇温性の保護用フィルムとして、黒色の樹脂フィルムを利用してなる特許請求の範囲第1項~第6項記載の太陽電池モジュール。
- 8) 昇温性の保護用フィルムとして、フッ素系の樹脂の間にアルミ箔を挟んだものを利用してなる特許親求の範囲第1項~第1項記載の太陽電池モジュール。
- 3. 発明の詳細な説明
  - 〔産業上の利用分野〕

本発明は、太陽電池モジュールに関し、更に詳 しくは、太陽電池セルの受光間に背設する面に、 昇温性の保護用フィルムを取付けたことを特徴と

# 特開昭63-249381(2)

する太陽電池モジュールに関するものである。 (従来の技術)

従来の太陽電池モジュールにあっては、例えば、 受光面例にモジュール全体の支持体を有するスーパーストレート型の太陽電池モジュールの場合、 太陽電池セルの受光面側には強化ガラス、受光面に背殺する面には保護用のフッ素系樹脂フィルム を、エチレンー酢酸ビニル共血合体またはポリビ ニルブチラール等のシート状接着剤を用いて取付けていた。

# [発明が解決しようとする問題点]

このような太陽電池モジュールにあっては、保護用のフッ素系フィルムとして、白色のものを用いている為に、太陽電池の温度を高めに保つことができず、光照射によって、アモルファスシリコン系の太陽電池セルの劣化を招くという問題点がある。

しかし、何らかの方法で太陽電池の温度を高め に保つことができたとしても、アルミニウム等で 形成した裏面電極の金属成分が、然によって、半 導体層に拡散する為に、太陽電池セルが劣化する という問題点を有し、特に屋外での使用や复期に おける使用等では、出力の低下は著しいものであ る。

## (問題点を解決するための手段)

本発明は、上記問題点に指みて、アモルファスシリコン系の半導体層の受光面側には透明導電膜を有し、受光面に背設する面は金減拡散防止処理を施した盧延電極を有する太陽電池セルの、受光面に背設する面に昇温性の保護用フィルムを取付けたことを特徴とする太陽電池モジュールを構成するものである。

#### 〔作用〕

本発明に係る太陽電池モジュールは、上述のような構成からなり、昇温性の保護用フィルムが太陽電池の温度を高めに保って、光照射による劣化を軽減するとともに、太陽電池の温度が高くなっても、裏面電極の金属成分がアモルファスシリコン系の半導体層内に拡散することを金属拡散防止を確した裏面電極が防止するものである。

#### (実施例)

本発明の詳細を図示した実施例に基づいて説明する。

第1図は、本発明に係る太陽電池モジュールの 実施例の断面図である。

図中1は、アモルファスシリコン系の太陽電池 である。

3は、太陽電池1の受光面に接着剂層2を介して、取付けられる硬質益材からなる支持体であり、この実施例では、受光面側に支持体が取付けられるスーパーストレート型のモジュールである為、 送光性の強化ガラスが採用され、この他にも透光性の硬質合成樹脂等も採用され得るものである。

また、接着剤層 2 としては、エチレン一酢砂ビニル共重合体 (以下これをBVAと称す) またはポリビニルプチラール (以下これをPVBと称す) 等のシート状接着剤が採用されるものである。

5 は、太陽電池 L の受光面に背段する面に接着 新聞 4 を介して取付けられる保護用フィルムであ り、該保護用フィルム 5 は、ファ素系の併勝フィ ルムの間にアルミ箔を挟んだものである。

この保護用フィルム 5 としては、樹脂中に鱗片状のアルミ箔を混入したもの、樹脂中に粉状のアルミニウム金属を混入したもの、樹脂中に黒色の類料を混入したもの等が採用され得るものであるが、水分の透過を防止する効果においては、一枚もののアルミ箔をフッ素樹脂によって挟んだものを利用するのが、好ましい。

接着刺暦 4 として、接着刺暦 2 と同様に、EVAまたはPVB等のシート状接着刺を使用するものである。

第2図は、この木発明に係る太陽電池モジュールの実施例に用いられる太陽電池1の断両図である。

6 は、受光面側に設けられるガラス基板である。 7 は、ガラス基板 6 上に形成されたインジウム ースズ酸化物(以下これを 1 T O と称す)、酸化 スズ(以下これを S n O 2 と称す)等から形成される透明導電膜であり、該透明導電膜 2 は、太陽 電池の受光面側の透明電極となるものである。

## 特開昭63-249381(3)

8は、グロー放電法等によって積層されたアモ ルファスシリコン系半導体層であり、ここでは、 受光面側から、p型アモルファスシリコンカーバ イド、1型アモルファスシリコン、n型アモルフ ァスシリコンの頃で積層させたPTN接合型のも のを用いている。

gは、Cr、Ni、Ti、No、W、Pd、Pt等から選択 した金匹成分でなるシリサイド層を電子ピーム落 若等によって形成したものである。

10は、アルミニウム等の金属でなる嘉面電話で あり、これも電子ピーム蒸着等によって形成され るものである。

ここでは、戦次レーザーピームや化学エッチン グ等による分離を行い、小面積の発電領域をガラ ス基板G上に複数個形成して、各発電領域を直列 に接続している。

このようにしてなる太陽電池1の受光面側には 接着剤暦2を介して支持体3を配置し、受先面に 背趾する面には接着削階4を介して保護用フィル ム5を配置して、例えば加熱しながら真空中で圧 着する加熱型真空ラミネート法等の方法によって、 太陽電池モジュールを構成するものである。

このような本発明に係る太陽は絶モジュールの 実施例では、モジュールの真面にフッ衆系制脂フ ィルムの間にアルミ笛を挟んでなる保護用フィル ム5を用いている為に、太陽電池1の温度を高め に保つことができ、太陽電池1の光照射による劣 化を低減することができるものである。

しかも、太陽電池1として、耐熱性に問題があ るとされるアモルファス系の太陽電池を使用して いるが、アモルファスシリコン系半導体暦8と真 面電極10の間に金属拡散防止膜 9 を設けている為 に、太陽電池1の温度が高くなっても、裏面電極 10の金属成分がアモルファスシリコン系半界体層 8に拡散することを防止でき、このことより、太 福電池 1 の熱による性能の劣化を防ぐことを可能 としている。

また、金属拡散防止膜9を設けないで、裏面質 極10として、アルミニウム中に、D.1 ~20原子% 程度のAg、Cu、Ni、Cr等の金属元素を含有した合

金を利用し、この裏面電極10に金属拡散防止膜を 4. 図面の簡単な説明 兼ねさせたものを用いることも可能である。

この場合は、金属拡散防止膜を特に設けること なく、真面電攝10の金属成分が半導体層に拡散す ることを低減することができ、アモルファスシリ コン太陽電池の劣化の速度を遅くすることができ

但し、金属拡散防止膜9として、クロムシリサ ィド等の金属シリサイド層を設けた時に比較して、 金属拡散防止効果は少なくなるが、製作工程は少 なくなることはいうまでもない。

### (発明の効果)

本発明に係る太陽征池モジュールは上述のよう にしてなり、モジュールの裏面に取付けた紙色の 保護用フィルムによって、太閤電池の温度を高め に保って、太陽電池の光照射による劣化を低波す るとともに、裏面電極に金属拡散防止の処理を施 しているので、真面電極の金属成分が半導体層に 拡散することを防止して、熱による劣化をも低波 することが可能となるものである。

第1図は本発明に係る太陽電池モジュールの実 施例の斯蘭図、第2図は本発明に係る太陽電池モ ジュールの実施例に用いられる太陽電池の断面図 である。

1:太陽電池、 2:接着期間、

4:接着刺源、 3:支持体、

5:保護用フィルム、 6:ガラス基板、

8;半導体層、 7:透明導電膜、

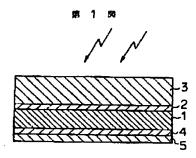
9:金珠批股防止膜、 潜溯化学工業株式会社 特 许 出 類 人

10: 蓝面電極。

弁理士 化 刑 人

-399-

# 特開昭63-249381(4)



第 2 B

